

Montageanleitung Vorschneidsystem

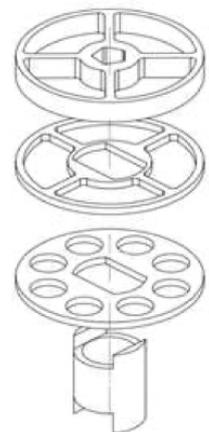


Dynamischer Rotor

Statischer Rotor

Dosierscheibe

Fixierungshülse



Schritt 1 : CrushGrind® Mahlwerk vorbereiten

1. Entfernen Sie den Mitnehmer von der Drehstange.
2. Entfernen Sie die Halbmondsicherung von der Drehstange.
3. Ziehen Sie die kleine Kunststoffscheibe über die Drehstange ab.
4. Ziehen sie die Drehstange aus dem Kunststoffgehäuse.
5. Kürzen Sie den Schaft am Kunststoffgehäuse mit einer geeigneten Zange um 1 cm. Wir empfehlen eine Schlauchschneider Zange mit Cutterklinge. Zum Zuschneiden ist es wichtig, dass das Kunststoffgehäuse Raumtemperatur aufweist.

Schritt 2 : Vorschneidsystem montieren

1. Bitte beachten Sie, dass der statische und der dynamische Rotor eine leicht raue und eine glatte Seite aufweisen.
2. Bitte drehen Sie das Einstellrad des Mahlwerkes so weit wie möglich auf.
3. Stecken Sie die Fixierungshülse mit der langen Seite nach unten über den Schaft am Kunststoffgehäuse bis zum Anschlag nach unten.
4. Stecken Sie die Dosierscheibe auf die Fixierungshülse.
5. Stecken sie die Drehstange durch das Kunststoffgehäuse.
6. Stecken Sie den statischen Rotor mit der rauhen Seite nach oben auf die Fixierungshülse und auf die Dosierscheibe.
7. Schieben Sie den dynamischen Rotor mit der rauhen Seite nach unten über die Drehstange, so dass die beiden rauhen Seiten beieinander liegen.

Schritt 3 : Vorschneidsystem fixieren

1. Stülpen Sie die kleine Kunststoffscheibe über die Drehstange nach unten, bis Sie auf dem dynamischen Rotor aufliegt.
2. Schieben Sie die Halbmondsicherung in die Nut der Drehstange. Es ist sehr wichtig, dass diese vollständig in die Nut einrastet.

Schritt 4: CrushGrind® Mahlwerk und Vorschneidsystem in Mühle einbauen

1. Vor dem Einbau des Systems ist eine zusätzliche Bohrung mit einem Durchmesser von 35 mm Bohrung erforderlich.
2. Wir empfehlen, dass die Bohrung 2 cm vor dem oberen Ende des Mühlenkörpers endet. Diese garantiert die optimale Funktionalität des Systems. Die Chilischoten haben nur so ausreichend Platz. Ein zu schmaler Kanal führt zu keinem zufriedenstellenden Vorschneide Ergebnis.

